



ÉMI-TÜV

Értéket teremtünk.
Bizalmat építünk.

ÉMI- TÜV SÜD Kft.
Központi Laboratórium
KERMI Osztály

Budapest, 2019.04.01.

Azonosító szám: R-1284501

Oldal: 1/3

VIZSGÁLATI JEGYZŐKÖNYV

Megbízó neve: Elmeszo Kft.
címe: 2030 Érd, Ürmös u. 50.

Megbízás kelte: 2019.03. 21

Vizsgált minta megnevezése: TSM Ceramic bevonat
1 db Ø150mm fémkorong 1 mm bev./ fehér
1 db Ø150 mm fémkorong bevonat nélkül

Gyártó/Forgalmazó: Elmeszo Kft.

Megbízás tárgya: TSM Ceramic hővédő anyag felületi hőátadási tulajdonságának vizsgálata az Elmeszo Kft. által kidolgozott eljárás szerint.

Minta beérkezésének kelte: 2019.03.21.

Vizsgálat végzésének időpontja: 2019 03. 21 - 2019. 03 21.

Egyéb adatok: A mintákat a Megbízó bocsátotta rendelkezésünkre.



NAH-1-1351/2015
VIZSGÁLÓLABORÁTORIUM

Felhívás: A vizsgálati eredmények csak a vizsgált minta/eszköz/berendezés-re vonatkoznak. A vizsgálati jegyzőkönyvet csak teljes terjedelmében szabad lemásolni, kivonatolásához a kiadományozó írásos engedélyre szükséges.

Cg.: 13-09-072640
Adószám: 10687105-2-13
Bank: UniCredit Bank Hungary Zrt.
10918001-00000068-72970003

Ügyvezető:
Stefan Rentch

Telefon: +36/1 210 9570
Telefax: +36/1 314 3820
www.emi-tuv.hu
TÜV®

ÉMI-TÜV SÜD Kft.
Központi Laboratórium
KERMI Osztály
H-1043 Budapest
Dugonics u. 11.

Előzmény:

Az ÉMI TÜV-SÜD Kft. KERMI Osztálya felkérést kapott a TSM Ceramic hővédő bevonat Európai Unió forgalmazójától, az Elmeszo Kft.-től (2030 Érd, Ürmös u. 50.), hogy az általa kidolgozott laboratóriumi kísérletet/vizsgálatot végezze el akkreditált körülmények között.

A vizsgálat leírása:

A megbízó által rendelkezésre bocsátott Mesko MS6509 2000 W-os 2 lapos elektromos főzőlap egyikére felhelyeztük az ELMESZO Kft. TSM Ceramic-kal bevont 1 mm vastag fémlemezt, a másikra egy bevonat nélküli 1 mm vastag fémlemezt helyeztünk, amely pontosan lefedi a főzőlapot. A fémlemezeket két acélszalag rögzítette a főzőlaphoz.

A felhelyezést követően két egyenként 150 ml KIMBLE ValueWare No. 64030 standard laboratóriumi főzőpohárba kimérnek 50-50 gramm desztillált vizet. (főzőpohár méretei: átmérő: 50 mm, magasság 95 mm),

A főzőpoharakat elhelyeztük a főzőlapokra, azok középpontjára.

Mindkét főzőlap hőszabályozója egyenlő értéken rögzített (pecsétviasz) állapotban volt.

Az elektromos eszközt egy külső kapcsolóval egyszerre helyeztük áram alá, és elkezdődött a két pohár melegítése, egyidejűleg elindítottuk a kísérlet időtartamának mérését is, amelyet 30 perc időtartamig tartott.

A harmincperc eltelte után a poharakat levettük, visszahűtöttük és a megmaradó víz mennyisége visszamérésre került, ami a jegyzőkönyvben rögzítésre került. A főzőlapok hatásfokának ellenőrzésére folyamat a lapok felcserélésével megismétlésre került, és a megismételt eredmény is jegyzőkönyveztük.



ÉMI-TÜV

A TSM Ceramic-kal bevont lemez tulajdonsága:

Acéllemez vastagsága: 990 µm

A száraz TSM Ceramic réteg átlagos vastagsága: 1010 µm

Időszükséglet: 1 vizsgálat: 30 perc / 2 vizsgálat: 30 perc

A laboratóriumi helység: normál klíma (23±2 °C; 45±5 rel. páratartalom)

A légsebesség nem haladta meg a 0,2 m/s-ot

Vizsgálati eredmények:

VIZSGÁLT JELLEMZŐK	MÉRÉSI EREDMÉNYEK	VIZSGÁLATI MÓDSZER
Bevonat külső: (acél próbatest felületén)	fehér színű, matt, enyhén strukturált, egyenletes	érzékszervi
Rétegvastagság:	880-1072 µm	MSZ EN ISO 2178:2001 A5

Mérés

Eszköz	Pohár súlya gr	Induláskori desztillált víz súlya gr	Megmaradó desztillált víz súlya
Pohár 1/1 vizsgálat blank lemez	76.8326	51.3392	29.6940
Pohár 2/1 vizsgálat bevonatos lemez	79.3828	51.2614	38.4012

Kontroll mérés

Eszköz	Pohár súlya gr	Induláskori desztillált víz súlya gr	Megmaradó desztillált víz súlya
Pohár 1/2 vizsgálat	76.8326	51.4840	39.9464
Pohár 2/2 vizsgálat	79.3828	51,5636	26.8462

a kontroll mérésnél megcseréltük a főzőpoharakat.

A mintákat a vizsgálatokhoz felhasználtuk.

Süvegesné Váradi Gabriella

Süvegesné Váradi Gabriella
osztályvezető



Magasházy György

Magasházy György
vizsgáló szakértő